

Alimentation Professionnelle - MOSO - 24V 350W - IP67 - 14.6A



Codes produits :

Référence: MOSO350W24V

Caractéristiques du produit:

RÉFÉRENCE : FAECOLED320W24V
Puissance nominale : 350W
Tension Nominale: 175-265V
Matériaux de construction: Thermoplastique ignifuge
Certificats: CE, CMIM, RoHS
Indice Protection: IP67-Extérieur
Heures de fonctionnement LED diode (H): 50.000
Facteur de Puissance (PF): 0,98
Fréquence (Hz): 50/60Hz
Plage de Température (°C): -20°C ~ +55°C
Cycles Marche/Arrêt: 100.000
Moment de Départ (s): 0,2s
Cote Énergétique (2021-UE-2019/2015): A++
Garantie Ans: 5

Brève description du produit :

Alimentation professionnelle étanche (IP67) de MAX. 350W - 24V DC à 14,6A - idéale pour des projets de haute exigence. Offre une performance fiable avec un facteur de puissance de +97 et une protection contre les surtensions allant jusqu'à 10KV. Conçue pour fonctionner 24/7 toute l'année, elle garantit une alimentation stable dans toutes les conditions. De plus, elle bénéficie de 5 ans de garantie, assurant durabilité et tranquillité pour vos projets. Parfaite pour les installations LED et d'autres appareils nécessitant une source de courant continu efficace et sécurisée.

Description du produit:

Alimentation Professionnelle - MOSO - 24V 350W - IP67 - 14.6A

L'alimentation professionnelle IP67 de 24V DC à 14,6A (350W) est conçue pour offrir des performances exceptionnelles dans des applications nécessitant une alimentation stable et continue. Idéale pour des projets d'éclairage LED, des systèmes industriels et d'autres appareils nécessitant la conversion de courant alternatif (AC) en courant continu (DC), cette alimentation garantit une sortie précise et fiable.

Avec un facteur de puissance de +97, elle maximise l'efficacité énergétique, réduisant la consommation d'électricité et optimisant les performances globales. De plus, son protection contre les surtensions allant jusqu'à 10KV protège vos équipements contre d'éventuelles surtensions, prolongeant ainsi la durée de vie de vos appareils.

Cette alimentation est conçue pour un usage continu, permettant un fonctionnement ininterrompu 24 heures sur 24, 365 jours par an, ce qui en fait un choix idéal pour des installations à forte demande. Son boîtier étanche assure une résistance à la poussière, à l'humidité et à des conditions environnementales défavorables, garantissant durabilité et sécurité.

Avec 5 ans de garantie, cette alimentation est synonyme de qualité et de fiabilité, assurant que vos projets sont toujours soutenus par un produit de longue durée et de performances supérieures.

Bien que ses utilisations soient diverses, elle est particulièrement utilisée dans l'installation de systèmes d'éclairage avec des bandes LED. Ce type de projet nécessite une alimentation stable et efficace, et cette alimentation garantit des performances optimales et durables. Que ce soit pour un éclairage décoratif, architectural ou de signalisation, sa capacité à convertir le courant alternatif en continu avec une efficacité énergétique élevée, et sa résistance à des conditions défavorables, en font le choix idéal pour des installations LED à l'intérieur comme à l'extérieur.

Chez FactorLED nous nous assurons que nos produits ont une garantie de QUALITÉ et offrons tous les éléments nécessaires pour la DISTRIBUTION, L'IMPORTATION ou la VENTE EN GROS, y compris la fiche technique de chaque produit LED.

Images supplémentaires:

Fiche Technique

