

## Campânula LED Industrial 150W-100W-80W UFO FRANCE - SAMSUNG CHIP 2835 200Lm/W - CCT - ZHAGA PLUG AND PLAY - Ângulo 60º-90º



### Código do produto:

Referência: HB150W-CCT- 91292

### As especificações técnicas:

REFERENCIA : HB150W-CCT- 91292  
Potência nominal : 150W-100W-80W  
Tensão Nominal: 220-240 V AC  
Temperatura Luz: COR SELECIONÁVEL : 3000K-4000K-6000K  
CRI - Índice de Reprodução Cromática:: 82  
Luminosity-Lm:  
Número e tipo de LEDs: SAMSUNG CHIP 2835  
Ângulo de Abertura (º):  
Diodo LED Eficiência (Lm / W): 200 Lm/W  
Eficiência luminosa (Lm/W): 151 Lm/W  
Regulável: DIMABLE 1-10V, DALI  
Certificados: CE - ROHS  
Grau IP : IP65-Exterior  
Vida Estimado Diodo (H): 50.000  
Medidas (mm):  
Factor de Potência (PF): 0.9  
Informação Adicional:  
Protetor de Sobretensão: 6K  
Proteção (IK): IK08  
Driver incluído: SOSEN DRIVER  
Classe Energética (2023 - UE-2019/2015): C  
Garantia Anos: 5  
Unidades por caixa: 1

### Breve descrição do produto:

A **Campânula Industrial LED UFO FRANCE** é uma solução de iluminação altamente eficiente com **potência ajustável** (150W, 100W, 80W) para otimizar o consumo de energia. Inclui tecnologia **CCT** para alterar a temperatura de cor conforme necessário e está equipada com o chip **SAMSUNG 2835** de 200Lm/W, garantindo alta luminosidade.

Oferece opções de ângulo de abertura ajustável entre **60º** ou **90º** e possui um conector **ZHAGA PNP** compatível com **regulação DALI, controle 1-10V, ZigBee e sensor de movimento**. Inclui **5 anos de garantia**, assegurando durabilidade e confiança.

### Descrição do produto:

Campânula LED Industrial 150W-100W-80W UFO FRANCE - SAMSUNG CHIP 2835 200Lm/W - CCT - ZHAGA PLUG AND PLAY - Ângulo 60º-90º

A **Campânula Industrial LED UFO FRANCE** é uma solução de iluminação de alto desempenho projetada para ambientes industriais exigentes. Destaca-se pela sua combinação de potência, versatilidade e durabilidade, sendo uma opção ideal para quem busca maximizar a eficiência energética e otimizar a qualidade da iluminação em espaços amplos, como fábricas, armazéns, centros de distribuição e aeroportos. A seguir, estão detalhadas as principais características e os benefícios chave que a tornam uma das melhores opções no mercado de iluminação industrial.

Características principais da Campânula Industrial LED UFO FRANCE com chip SAMSUNG: **Potência Ajustável**

A **Campânula Industrial LED UFO FRANCE** oferece uma característica distinta que permite aos usuários ajustar a potência luminosa de acordo com suas necessidades específicas. Graças ao seu seletor de potência, é possível configurar a iluminação em 150W, 100W ou 80W. Isso proporciona flexibilidade para se adaptar a diferentes ambientes e requisitos de luz, permitindo um uso eficiente tanto em áreas que exigem alta visibilidade quanto em espaços onde uma iluminação mais suave é suficiente.

### Switch Zhaga (PNP) e Protocolos de Controle

Este dispositivo é completamente compatível com o **Switch Zhaga PNP (plug and play)** e uma ampla gama de protocolos de controle, incluindo **DALI, 1-10V, ZigBee, sensor PIR, RADAR e sensores crepusculares**, facilitando sua integração em sistemas de iluminação inteligentes e automatizados. Essa compatibilidade permite regular e otimizar o consumo energético, implementar gestões remotas e habilitar um controle inteligente e adaptativo da luz, otimizando seu uso de acordo com as necessidades de produção ou até mesmo a hora do dia.

### Temperatura de Cor Ajustável (CCT)

A possibilidade de **ajustar a temperatura de cor** oferece uma personalização adicional, permitindo escolher entre diferentes tons de luz (mais quentes ou mais frios) com base nas condições ambientais ou nas tarefas a serem realizadas. Isso cria um ambiente de trabalho mais confortável e adaptado às necessidades do usuário, ajudando a melhorar o desempenho no local de trabalho.

# Ficha Técnica

## Eficiência e Tecnologia de Ponta

A campana é equipada com **chips Samsung 2835**, que se destacam por sua alta eficiência luminosa de 200lm/w. Isso se traduz em uma iluminação potente e clara que, por sua vez, reduz significativamente o consumo energético. A eficiência desses chips permite economizar nos custos de eletricidade sem comprometer a qualidade da iluminação, o que é crucial em espaços industriais onde são necessárias longas horas de operação diária.

## Ângulo de Abertura Regulável

Outra grande vantagem é a capacidade de **ajustar o ângulo** de abertura da luz entre **60° e 90°**. Isso permite direcionar a luz de forma precisa, melhorando a visibilidade e minimizando a formação de sombras em áreas críticas de trabalho. Essa flexibilidade garante que a iluminação seja funcional e eficiente, especialmente em ambientes onde é necessária alta precisão visual.

## Durabilidade e Resistência Garantidas

Com uma classificação IP65, a campana LED é resistente à poeira e à água, tornando-se uma opção ideal para ambientes industriais onde as condições podem ser adversas, como fábricas e centros de produção. Sua construção robusta garante uma longa vida útil e um funcionamento ininterrupto, mesmo nos ambientes mais desafiadores. Além disso, conta com uma garantia de 5 anos, o que assegura um investimento confiável a longo prazo.

## Driver de Alta Qualidade

O driver SOSEN, incorporado nesta campana, é reconhecido por sua confiabilidade e eficiência. Este componente assegura um desempenho estável e duradouro da luminária, evitando falhas comuns que costumam ocorrer ao longo do tempo em sistemas de iluminação de menor qualidade.

## Vantagens Chave do Switch Zhaga Plug and Play

O Switch Zhaga PNP permite uma instalação fácil e padronizada para integrar sensores e tecnologias inteligentes sem complicações. As luminárias com este sistema são altamente escaláveis e permitem uma gestão eficiente da energia, facilitando a adaptação a necessidades mutáveis ou o crescimento dos sistemas de iluminação sem requerer modificações complexas.

## Benefícios Chave

- **Eficiência energética excepcional:** Graças ao seu design e tecnologia, esta campana reduz significativamente os custos elétricos, proporcionando uma iluminação brilhante e clara com um baixo consumo energético.
- **Longa vida útil:** A construção robusta e os componentes de alta qualidade asseguram uma vida útil prolongada com um mínimo de manutenção, o que reduz os custos operacionais ao longo do tempo.
- **Instalação flexível:** Seu design versátil permite uma fácil instalação em diversas configurações e estruturas, facilitando sua integração em múltiplos tipos de ambientes industriais.
- **Controle inteligente:** Compatível com sistemas de gestão de edifícios (BMS) e com sensores e protocolos avançados, como Zhaga, DALI e ZigBee, oferece a possibilidade de controle remoto, manutenção preditiva e otimização do consumo de energia.

Aplicações da Campânula Industrial LED UFO FRANCE com chip SAMSUNG:

A Campana Industrial LED UFO FRANCE é ideal para uma ampla variedade de aplicações industriais e comerciais, como:

- Armazéns e centros de distribuição, onde se necessita de uma iluminação potente e constante.
- Fábricas e plantas de produção, que requerem luz de alta qualidade para tarefas precisas.
- Centros de montagem, onde uma boa visibilidade é essencial para o controle de qualidade.
- Aeroportos, onde as áreas de alta atividade demandam uma iluminação confiável e durável.
- Controle inteligente e gestão remota, habilitando sistemas de iluminação que se adaptam automaticamente às necessidades dos usuários.

## Nota Importante

Para aproveitar ao máximo as funcionalidades do sistema Zhaga e a compatibilidade com DALI, 1-10V e outros protocolos, é necessário adquirir os acessórios compatíveis separadamente, pois estes não estão incluídos de série.

## Em resumo

A Campana Industrial LED UFO FRANCE combina eficiência, tecnologia avançada, durabilidade e flexibilidade, oferecendo uma solução de iluminação industrial inteligente e potente que pode se adaptar às necessidades de qualquer espaço de trabalho.

A Campana Industrial LED UFO FRANCE é a solução ideal para um ambiente de trabalho mais brilhante, seguro e eficiente. Faça seu pedido hoje e experimente a diferença que uma iluminação de alta qualidade pode fazer.

## Imagens adicionais:



# Ficha Técnica

---

