

Industriell High Bay LED 200W-150W-100W UFO FRANCE - SAMSUNG CHIP 2835 - CCT - ZHAGA PLUG AND PLAY - Vinkel 60°-90°



Produktkode:

Referens: HB200W-CCT- 91293

Tekniska specifikationer:

REFERENS:

Nominell effekt:

Nominell spänning: 220-240 V AC

Ljustemperatur: VÄLJBAR FÄRG: 3000K-4000K-6000K

CRI -Kromatiskt reproduktionsindex: 82

Ljustyrka-Lm:

Led typ: SMD

Led typ: SAMSUNG CHIP 2835

Öppningsvinkel (°):

LED-diodeffektivitet (Lm / W): 200 Lm/W

Ljuseffekt (Lm / W): 150 Lm/W

Dimbar: DIMABLE 1-10V, DALI

Certifikat: CE - ROHS

IP-klass: IP65

Uppskattad LED-diod Liv (H): 50.000

Mått (mm):

Elektrisk effektfaktor (PF): 0.98

ytterligare information:

Överspänningsskydd: 6K

Stötskydd (IK): IK08

Driver ingår: SOSEN DRIVER

Energiklass (2023 - UE-2019/2015): C

Årsgaranti: 5

Enheter per låda: 1

Produkt kort beskrivning:

Den **industriella LED-High Bay UFO FRANCE** är en högst effektiv belysningslösning med **justerbar effekt** (200W, 150W, 100W) för att optimera energiförbrukningen. Den har **CCT-teknologi** för att justera färgtemperaturen efter behov och är utrustad med **SAMSUNG 2835-chipset** (200Lm/W), vilket ger hög ljusstyrka.

Den erbjuder justerbara strålvinkelalternativ på **60° eller 90°** och har en **ZHAGA PNP-kontakt** som är kompatibel med **DALI-dimning, 1-10V-kontroll, ZigBee och rörelsesensor**. Den har **5 års garanti**, vilket ger långvarig hållbarhet och tillförlitlighet.

Produktbeskrivning:

Industriell High Bay LED 200W-150W-100W UFO FRANCE - SAMSUNG CHIP 2835 - CCT - ZHAGA PLUG AND PLAY - Vinkel 60°-90°

LED UFO FRANCE Industriell High Bay är en högpresterande belysningslösning designad för krävande industriella miljöer. Den utmärker sig genom sin kombination av kraft, mångsidighet och hållbarhet, vilket gör den till ett idealt val för dem som vill maximera energieffektiviteten och optimera ljus kvaliteten i stora utrymmen som fabriker, lager, distributionscentra och flygplatser. Nedan följer de viktigaste egenskaperna och nyckelfördelarna som gör den till ett av de bästa alternativen på marknaden för industriell belysning.

Huvudegenskaper hos UFO FRANCE LED Industrial Hihg Bay med SAMSUNG-chip: **Justerbar Effekt**

LED UFO FRANCE Industriell High Bay erbjuder en distinkt funktion som gör att användarna kan justera ljusstyrkan efter sina specifika behov. Tack vare effektivväljarens möjlighet kan belysningen ställas in på 150W, 100W eller 80W. Detta ger flexibilitet för att anpassa sig till olika miljöer och ljuskrav, vilket möjliggör effektiv användning både i områden som kräver hög synlighet och i utrymmen där mjukare belysning är tillräcklig.

Zhaga-switch (PNP) och Kontrollprotokoll

Denna enhet är helt kompatibel med **Zhaga PNP-brytaren (plug and play)** och ett brett utbud av kontrollprotokoll, inklusive **DALI, 1-10V, ZigBee, PIR-sensorer, RADAR och skymningssensorer**, vilket gör det enkelt att integrera i smarta och automatiserade belysningsystem. Denna kompatibilitet möjliggör reglering och optimering av energiförbrukningen, implementering av fjärrstyrning och aktivering av intelligent och adaptiv ljuskontroll, vilket optimerar användningen baserat på produktionsbehov eller till och med tid på dygnet.

Justerbar Färgtålighet (CCT)

Möjligheten att **justera färgtåligheten** ger ytterligare anpassning, vilket gör att användarna kan välja mellan olika ljusnyanser (varmare eller kallare) beroende på miljöförhållandena eller uppgifterna som utförs. Detta skapar en mer bekväm arbetsmiljö anpassad till användarens behov, vilket hjälper till att förbättra prestationen på arbetsplatsen.

Teknisk Specifikation

Effektivitet och Banbrytande Teknik

Lampan är utrustad med **Samsung 2835-chips**, som är kända för sin höga ljuseffektivitet på 200lm/W. Detta översätts till kraftfull och klar belysning som också minskar energiförbrukningen avsevärt. Effektiviteten hos dessa chips gör att man kan spara på elkostnader utan att kompromissa med ljuskvaliteten, vilket är avgörande i industriella utrymmen som kräver långa timmar av daglig drift.

Justerbar Ljuskvinkel

En annan stor fördel är möjligheten att justera ljuskvinkeln mellan **60° och 90°**. Detta möjliggör precis riktning av ljuset, vilket förbättrar synligheten och minimerar skuggbildning i kritiska arbetsområden. Denna flexibilitet säkerställer att belysningen är funktionell och effektiv, särskilt i miljöer där hög visuell precision krävs.

Hållbarhet och Motståndskraft

Med en **IP65-klassning** är LED-lampan motståndskraftig mot damm och vatten, vilket gör den till ett idealiskt val för industriella miljöer där förhållandena kan vara hårda, som fabriker och produktionscentra. Dess robusta konstruktion säkerställer en lång livslängd och oavbruten drift, även i de mest utmanande miljöerna. Dessutom kommer den med en 5-årsgaranti, vilket säkerställer en pålitlig långsiktig investering.

Högkvalitativ Driver

SOSEN-drivern, som ingår i denna lampa, är känd för sin tillförlitlighet och effektivitet. Denna komponent säkerställer stabil och långvarig prestanda hos belysningsarmaturen, vilket förhindrar vanliga fel som ofta uppstår över tid i belysningsystem av lägre kvalitet.

Nyckelfördelar med Zhaga Plug and Play Switch

Zhaga PNP-brytaren möjliggör enkel installation och standardisering för att integrera sensorer och smart teknik utan komplikationer. Armaturer med detta system är mycket skalbara och möjliggör effektiv energihantering, vilket gör det lättare att anpassa sig till föränderliga behov eller tillväxt av belysningsystem utan att behöva komplexa modifieringar.

Nyckelfördelar

- **Utmärkt energieffektivitet:** Tack vare sin design och teknik minskar denna lampa avsevärt elkostnaderna och ger klart och starkt ljus med låg energiförbrukning.
- **Lång livslängd:** Den robusta konstruktionen och komponenter av hög kvalitet säkerställer en lång livslängd med minimalt underhåll, vilket minskar driftkostnaderna över tid.
- **Flexibel installation:** Dess mångsidiga design möjliggör enkel installation i olika konfigurationer och strukturer, vilket underlättar integrationen i flera typer av industriella miljöer.
- **Intelligent kontroll:** Kompatibel med byggnadsstyrningssystem (BMS) och avancerade sensorer och protokoll som Zhaga, DALI och ZigBee, erbjuder möjligheten till fjärrstyrning, prediktivt underhåll och optimering av energiförbrukning.

Användningsområden för UFO FRANCE LED Industrial High Bay med SAMSUNG-chip:

LED UFO FRANCE Industriell High Bay är idealisk för en mängd olika industriella och kommersiella applikationer, såsom:

- Lager och distributionscentra, där kraftfull och konstant belysning behövs.
- Fabriker och produktionsanläggningar som kräver högkvalitativt ljus för precisa uppgifter.
- Monteringscentra där god synlighet är avgörande för kvalitetskontroll.
- Flygplatser där områden med hög aktivitet kräver pålitlig och hållbar belysning.
- Intelligent kontroll och fjärrhantering, vilket möjliggör belysningsystem som automatiskt anpassar sig till användarnas behov.

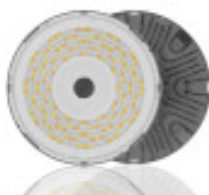
Viktig Notering

För att fullt ut dra nytta av funktionerna i Zhaga-systemet och kompatibiliteten med DALI, 1-10V och andra protokoll är det nödvändigt att köpa kompatibla tillbehör separat, eftersom dessa inte ingår som standard.

Sammanfattning

LED UFO Industriell Hänglampa FRANCE kombinerar effektivitet, avancerad teknik, hållbarhet och flexibilitet, och erbjuder en kraftfull och intelligent belysningslösning som kan anpassas till behoven hos varje arbetsområde.

Ytterligare bilder:



Teknisk Specifikation

